

STUART es una máquina de teñido por agotamiento de cuerda de alta temperatura (138 °C). Es adecuado para teñir tejidos planos o punto, así como fibras naturales, artificiales y sintéticas tejidas.

Todas las partes de la máquina en contacto con el baño de tratamiento son de AISI 316 – 316 L.

La configuración de tipo vertical y las especiales características adoptadas para el tratamiento de los sustratos hacen de STUART una máquina extremadamente versátil y flexible, adaptándose a trabajar artículos muy diferentes.

STUART se produce en tres versiones, 5/10 Kg, 20/50 Kg y 20/100 Kg las tres máquinas pueden teñir con cargas variables la primera de 5 a 10 Kg, la segunda de 20 a 50 Kg y la tercera de 20 a 100 Kg manteniendo la relación de baño de 1 a 5. Esto le da a STUART una gran flexibilidad (que es particularmente requerida en máquinas de muestra o producción pequeña) permitiendo al mismo tiempo mantener una relación de baño siempre en línea con la de las máquinas de producción con mayor capacidad. Mantener la relación de baño igual a la de las máquinas de producción es la base para obtener la reproducibilidad de recetas y procesos.

DETALLES TÉCNICOS

Máquina fabricada íntegramente en acero inoxidable 316L

Temperatura máxima de proceso a 140°C con presión interna de trabajo de 3 Bar

Relación de baño reducida: 1,8 + absorción tejido

Doble toberas presurizadas

Doble sistema de plegado interno

Sistema de lavado interno forzado

Filtro de máquina manual

Nº 1 Tanque de productos químicos

Nº 3 válvulas de llenado Descarga rápida de la máquina

Sistema de lavado interno forzado

IWS - Sistema de lavado inteligente

Sistema de enganche rápido del cabezal de trabajo

Bomba principal de doble impulsor

Sistema de reemplazo rápido de los perfiles de goma internos de los molinetes

Gestión de niveles de máquina y tolvas de producto con presostato

Ventanilla de carga con doble movimiento y completado por 3 sistemas de seguridad independientes

Software de gestión desarrollado íntegramente en Danitech

Automatización y gestión de funciones con el uso de cualquier micro del mercado

Sistema de exclusión del cuerpo de la máquina (solo en Stuart HT100)

Molinete de descarga

STUART é uma máquina de tingimento por exaustão de corda de alta temperatura (138°C). É adequado para tingir substratos de tecido plano à malha, bem como fibras naturais, artificiais e sintéticas tricotadas.

Todas as partes da máquina em contato com o banho de tratamento são feitas de AISI 316 – 316 L.

A configuração do tipo vertical e os dispositivos particulares adotados para o tratamento dos substratos fazem da STUART uma máquina extremamente versátil e flexível, adaptando-se para trabalhar os mais diversos artigos.

STUART é produzida em três versões, 5/10 Kg, 20/50 Kg e 20/100 Kg as três máquinas podem tingir com cargas variáveis a primeira de 5 a 10 Kg, a segunda de 20 a 50 Kg e a terceira de 20 a 100 Kg mantendo a relação de banho de 1 para 5. Isso dá à STUART grande flexibilidade (que é particularmente necessária em máquinas de amostragem ou de produção pequena) permitindo ao mesmo tempo manter uma proporção de licor sempre alinhada com a das máquinas de produção com maior capacidade. Manter a relação de banho igual à das máquinas de produção é a base para obter a reprodutibilidade de receitas e processos.

DETALHES TÉCNICOS

Máquina inteiramente produzida em aço inox 316L

Temperatura máxima do processo a 140°C com pressão interna de trabalho de 3 Bar

Relação de banho reduzida: 1,8 + absorção de tecido

Flow duplo pressurizado

Duplo sistema de enfriador interno

Sistema de sucção do banho multi-sucção

Sistema de lavagem interna forçada

Filtro manual da máquina

nº 1 tanque de produtos químicos

Nº 3 válvulas de enchimento

Descarga rápida da máquina

Sistema de lavagem interna forçada

IWS - Sistema de lavagem inteligente

Sistema de engate rápido da cabeça de trabalho

Bomba principal com rotor duplo

Sistema de troca rápida dos perfis emborrachados do molinete interno

Gerenciamento de níveis de máquinas e tanques de produtos com presostato

Porta de carga com movimento duplo e completada por 3 sistemas de segurança independentes

Software de gestão totalmente desenvolvido na Danitech

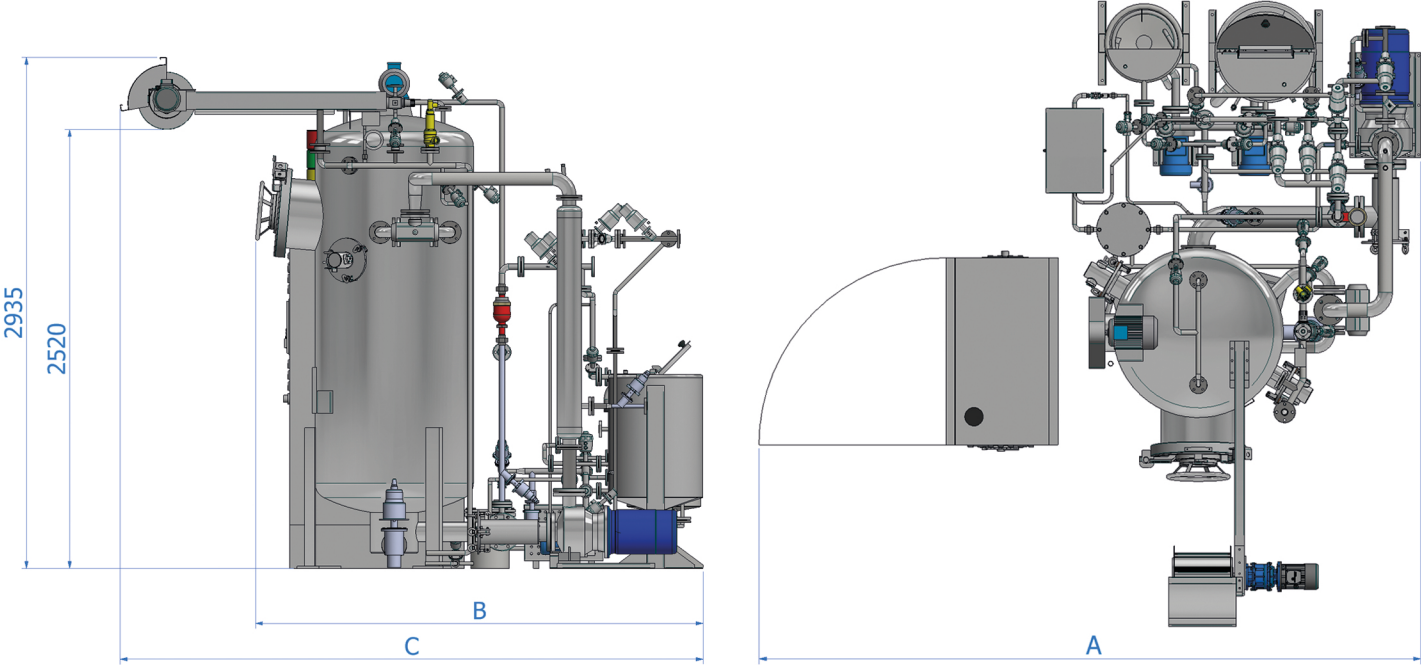
Automação e gerenciamento de funções com o uso de qualquer controlador do mercado

Sistema de exclusão do corpo da máquina (somente no Stuart HT100)

Molinete de descarga

2º tanque de productos químicos
Tanque multifuncional MFT (multi-function tank) con función de tanque de producto químico y baño de preparación para tratamientos posteriores
Filtro autolimpiante
SEE-DO (Exclusivo de Danitech) para la gestión y control de la parte química del proceso compuesto por 3 sondas:
1) SEE-DO – CAP (Sonda de Análisis de Color): Colorímetro para la gestión y optimización automática de todas las fases de lavado del tejido, en preparación o post teñido
2) SEE-DO – PHAP (Ph meter) : Ph meter de nuevo concepto con sonda sólida en cloruro de potasio para el control del Ph durante todas las fases del proceso
3) SEE-DO – SCP (Sonda de concentración de sal): medidor de conductividad para el control de la cantidad de electrolito durante las fases de tincura y para la gestión automática de las fases de lavado previo al jabonado.

2º tanque de produtos químicos
Tanque multifuncional MFT (tanque multifuncional) com função de tanque de produtos químicos e preparação de banho para tratamentos posteriores
Filtro autolimpiante
SEE-DO (exclusivo Danitech) para gerenciamento e controle da parte química do processo composto por 3 sondas:
1) SEE-DO – CAP (Sonda Color Analysis): Colorímetro para a gestão automática e otimização de todas as fases de lavagem do tecido, em preparação ou pós tingimento
2) SEE-DO – PHAP (Ph meter): Medidor de Ph de novo conceito com sonda sólida em cloreto de potássio para controle do Ph durante todas as fases do processo
3) SEE-DO – SCP (Sonda de concentração de sal): Condutor para o controle da quantidade de eletrólito durante as fases de tingimento e para o gerenciamento automático das fases de lavagem pré-ensaboamento



MODEL	UNIT	DSi HT5/10	DSi HT25/50	DSi HT 100
LOADING CAPACITY	kg	5/10	25/50	100
depth (B)	mm	1400	2550	2550
length (A)	mm	2570	3320	3300
WIDTH (C)	mm		3150	3150

